



ROSHAL[®] REOTIX MR 190

РЕОЛОГИЧЕСКАЯ ДОБАВКА

ОПИСАНИЕ

Модификатор реологии на основе гидрогенизированного касторового масла.

НАЗНАЧЕНИЕ

ROSHAL[®] REOTIX MR 190 - реологическая добавка, загуститель для неводных покрытий на основе органических растворителей (от среднеполярных до неполярных).

Используется в процессах производства красок и лаков, пластизольей, герметиков и других систем.

ROSHAL[®] REOTIX MR 190 обеспечивает сильный тиксотропный эффект и позволяет контролировать текучесть в покрытиях и системах ЛКМ на основе растворителей. Это эффективно предотвращает осаждение пигментов и наполнителей, а также предотвращает стекание на вертикальных поверхностях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОПИСАНИЕ

Наименование продукта	ROSHAL [®] REOTIX MR 190
Химический состав	Модифицированное гидрогенизированное касторовое масло
CAS-№	8001-79-4
Физическое состояние (20°C)	Белый порошок без посторонних примесей, видимых невооруженным глазом
Зона применения	Загуститель в системах ЛКМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

Содержание основного вещества, %	>98
Массовая доля влаги и летучих веществ, не более, %	0,8
Размер частиц:	
Макс. размер частиц, d100, мкм	55
d90, мкм	29
Средний размер частиц, d50, мкм	16
d10, мкм	6,5
Температура плавления, °C	>85

Все вышеуказанные данные используются для описания продукта и носят исключительно информационный характер.

ROSHAL[®] GROUP

«Химическая Компания ЛИК» ООО

ул. Косякова, д. 13

140732 г.Рошаль

Московская Область, Россия

Интернет:

www.roshal-group.ru

Телефон:

+7 49645 58 071

Электронная почта:

info@lik-chemicals.ru



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для достижения максимальной активации реологическую добавку **ROSHAL® REOTIX MR 190** необходимо вводить в начале производственного процесса.

Ввод следует выполнять методом засыпания добавки при высоких оборотах; время диспергирования в системе «растворитель-связующее» должно составлять не менее 10-15 минут перед добавлением пигмента.

Несмотря на то, что **ROSHAL® REOTIX MR 190** предпочтительнее использовать в виде порошка, существует альтернативный способ добавления, основанный на приготовлении пасты, то есть «прегеля».

Рабочий «прегель» может быть приготовлен теплым или холодным непосредственно в диссольтвере. Для этого, 10-20% раствор в растворителях (ксилол, уайт-спирит, или другой высокоароматический растворитель) или в пластификаторе (например, дибутилфталат) при наличии или отсутствии основного связующего интенсивно перемешивают до образования густой пасты.

После выдержки в течение 12 часов получается прозрачная и однородная паста, которая стабильна при длительном хранении. Стандартная дозировка «прегеля» составляет от 0,2% до 2,0% от общей массы, в зависимости от системы и желаемого тиксотропного эффекта.

Для достижения полноценной активации загущающего агента важно соблюдать температурные режимы. Например, при использовании **ROSHAL® REOTIX MR 190** в системах на уайт-спирите, необходим рабочий диапазон температур 50-60 °С.

В системах, содержащих ароматические углеводороды, такие как хлорированные каучуки, оптимальный температурный диапазон составит 40-60 °С. Ввод 1-2% изопропанола в неполярные растворители может дополнительно снизить температуру активации.

Важным фактором является обязательное применение существенные силы сдвига в процессе диспергирования, даже в том случае, если продукт был добавлен в виде «прегеля».

Обычное кратковременное перемешивание может быть недостаточным.

Температура активации

Полярные растворители, °С	43–50
Ароматические растворители, °С	50–55
Неполярные растворители, °С	65–70

Рекомендуемое количество ввода

Противоосаждающий эффект, %	0,2 – 0,5
Противостекающий эффект, %	0,5 – 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Упаковка	Многослойные бумажные мешки 20кг
Условия хранения	Хранить в оригинальной и герметичной упаковке, в закрытом и сухом помещении при температуре не выше 50°С
Гарантированный срок хранения	12 месяцев от даты производства

Все вышеуказанные данные используются для описания продукта и носят исключительно информационный характер.

ROSHAL® GROUP

«Химическая Компания ЛИК» ООО

ул. Косякова, д. 13

140732 г.Рошаль

Московская Область, Россия

Интернет:

www.roshal-group.ru

Телефон:

+7 49645 58 071

Электронная почта:

info@lik-chemicals.ru